

四川凯乐检测技术有限公司

SiChuan KaiLe Testing Co.,Ltd.

检 测 报 告

Test Report

凯乐检字(2018)第09490W号

项目名称: 废水、废气、噪声检测

Project Name

委托单位: 成都明天高新产业有限责任公司

Applicant

检测类别: 委托检测

Kind of Test

报告时间: 2018 年 9 月 28 日

Test Date



检测报告说明

- 1、报告封面及检测数据处无本公司检验检测专用章无效，报告无骑缝章无效。
- 2、报告内容齐全、清楚；任何对本报告的涂改、伪造、变更均无效；报告无相关授权签字人签字无效。
- 3、委托方如对本报告有异议，须在收到本报告之日起十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 4、由委托方自行采集的样品，本公司仅对送检样品的测试数据负责，不对样品来源负责，对检测结果可不予评价。
- 5、未经本公司书面批准，不得复制本报告。
- 6、未经许可，本报告及数据不得用于商业广告，违者必究。

通讯资料：

单位名称：四川凯乐检测技术有限公司

地 址：成都市高新区百草路898号智能信息港A901

邮 编：610000

服务电话：（028）87914404

检测报告

1、检测内容

四川凯乐检测技术有限公司于2018年09月13日对成都明天高新产业有限责任公司(废水、废气、噪声检测项目)工业企业厂界环境噪声、废气、废水进行了污染源监测,并于2018年09月13日至17日进行分析测试。该项目位于新津县新材料功能区新材18路。

工业企业厂界环境噪声适用区域类型为3类。监测时段为昼夜,天气状况多云、静风。层压机、污水处理站运行时段昼夜,运行正常。

废气排放适用区域类型为二类。有组织废气排放污染源为数控车间;天然气锅炉;电镀线、退锡线、阻焊前处理、图像显影线、阻焊显影线;电镀线、干膜前处理、粗磨线;沉铜线、蚀刻线、退膜线;棕化线、EDS生产线、化学清洗线、小板清洗线。数控车间烟囱高度17米,直径0.550米,净化设备为布袋除尘器;天然气锅炉烟囱高度19米,直径0.200米,燃料类型为天然气;电镀线、退锡线、阻焊前处理、图像显影线、阻焊显影线烟囱高度17米,直径0.700米,净化设备为喷淋塔;电镀线、干膜前处理、粗磨线烟囱高度17米,直径0.550米,净化设备为喷淋塔;沉铜线、蚀刻线、退膜线烟囱高度17米,直径0.700米,净化设备为喷淋塔;棕化线、EDS生产线、化学清洗线、小板清洗线烟囱高度17米,直径0.700米,净化设备为喷淋塔。

废水处理设施为污水处理站,处理后废水排入园区管网。

本次监测期间,生产负荷为75%,各项环保设施运行正常。

2、检测项目

噪声监测项目:工业企业厂界环境噪声。

废气监测项目:数控车间排放的颗粒物;天然气锅炉排放的二氧化硫、氮氧化物、颗粒物;电镀线、退锡线、阻焊前处理、图像显影线、阻焊显影线;电镀线、干膜前处理、粗磨线;棕化线、EDS生产线、化学清洗线、小板清洗线排放的氯化氢、硫酸雾;沉铜线、蚀刻线、退膜线排放的氨。

废水监测项目:pH、悬浮物、化学需氧量、总铜、总镍、总铅、总锌。

3、检测方法与方法来源

工业企业厂界环境噪声监测方法及方法来源见表3-1;废气监测方法及方法来源见表3-2;废水监测方法及方法来源见表3-3。

3-1: 工业企业厂界环境噪声监测方法及方法来源表

项目	监测方法	方法来源	使用仪器
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	噪声振动测量仪 KL-ZSJ-18

凯乐检字(2018)第09490W号

3-2: 废气监测方法及方法来源表

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限 (mg/m ³)
颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》	GB/T16157-1996	电子天平 KL-TP-03	√
二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法	HJ57-2017	自动烟尘(气)测试仪 KL-YC-06	3
氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法	HJ693-2014	自动烟尘(气)测试仪 KL-YC-06	3
氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法	HJ549-2016	离子色谱仪 KL-IC-02	0.2
硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法	HJ544-2016	离子色谱仪 KL-IC-02	0.2
氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ533-2009	可见分光光度计 KL-ST-03	0.03

3-3: 废水监测方法及方法来源表

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	方法检出限
pH	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》(第四版)	便携式 pH 计 KL-PH-10	√ 无量纲
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB11901-89	电子天平 KL-TP-02	4 mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ828-2017	50ml 滴定管	4 mg/L
总铜	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法	HJ776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪 KL-ICP-01	0.04 mg/L
总镍	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法	HJ776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪 KL-ICP-01	0.007 mg/L
总铅	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法	HJ776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪 KL-ICP-01	0.1 mg/L
总锌	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法	HJ776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪 KL-ICP-01	0.009 mg/L

4、监测评价标准

噪声评价标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)。

废气评价标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)；《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)；《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)。

废水评价标准：《污水综合排放标准》(GB8978-1996)。

5、监测结果

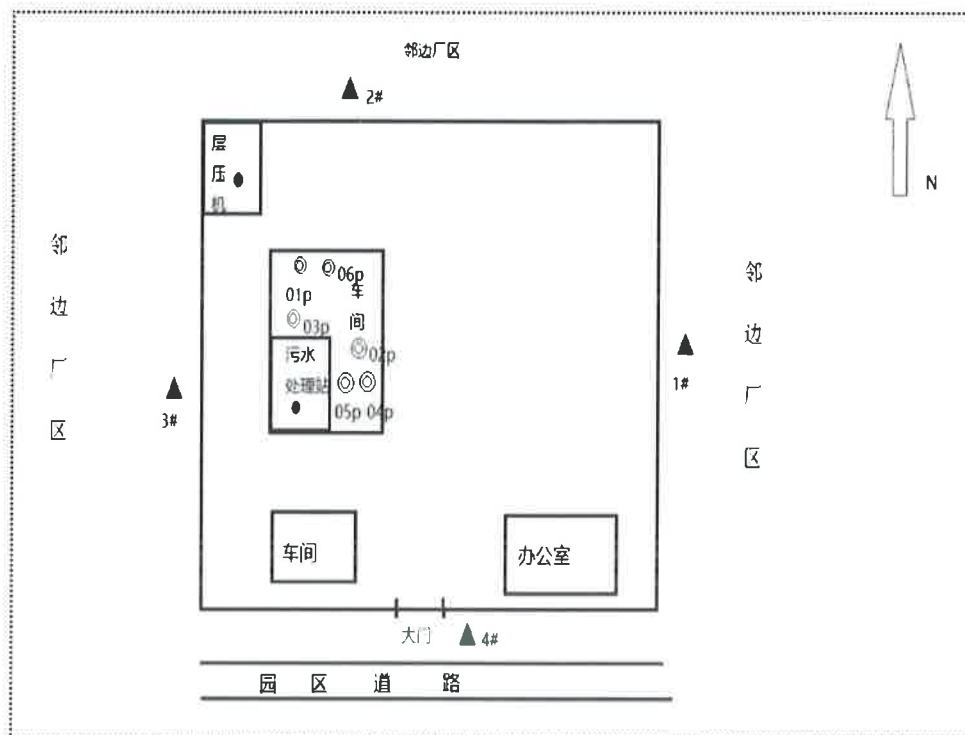
噪声监测结果见表 5-1；废气监测结果见表 5-2；废水监测结果见表 5-3。

5-1：工业企业厂界环境噪声监测结果表 单位：dB(A)

点位	测点位置	昼间	夜间
1#	厂界外 1 米	55	48
	厂界外 1 米	56	49
2#	厂界外 1 米	58	49
	厂界外 1 米	58	50
3#	厂界外 1 米	58	51
	厂界外 1 米	59	51
4#	厂界外 1 米	54	50
	厂界外 1 米	56	50
标准值	GB12348-2008	65	55

分析评价:本次监测结果表明,成都明天高新产业有限责任公司(噪声检测项目)工业企业厂界环境噪声所测点位昼间、夜间等效声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

工业企业厂界环境噪声监测点位示意图:



◎：有组织废气监测点；▲：噪声监测点位；●：噪声源

5-2: 废气监测结果表

样点编号	设备名称	采样位置	监测项目	单位	监测结果			测定均值	标准值	
					第一次	第二次	第三次			
001	数控车间	风机后垂直管段距地17米	烟气流量	m ³ /h	7855	7706	7841	7801	/	
			颗粒物	实测浓度	mg/m ³	4.12	2.72	3.40	<20	/
				排放浓度	mg/m ³	4.12	2.72	3.4	<20	120
				排放速率	kg/h	0.0324	0.0210	0.0267	<0.156	4.5
002	天然气锅炉	锅炉后垂直管段距地17米	烟气流量	m ³ /h	242	245	249	245	\	
			氧量	%	3.5	3.4	3.6	3.5	\	
			颗粒物	实测浓度	mg/m ³	6.04	6.94	7.37	<20	\
				排放浓度	mg/m ³	6.04	6.90	7.41	<20	20
				排放速率	kg/h	1.46×10 ⁻³	1.70×10 ⁻³	1.84×10 ⁻³	<4.90×10 ⁻³	\
			二氧化硫	实测浓度	mg/m ³	未检出	4	4	3	\
				排放浓度	mg/m ³	未检出	4	4	3	50
				排放速率	kg/h	未检出	9.80×10 ⁻⁴	9.96×10 ⁻⁴	7.35×10 ⁻⁴	\
			氮氧化物	实测浓度	mg/m ³	8	9	13	10	\
				排放浓度	mg/m ³	8	9	13	10	200
				排放速率	kg/h	1.94×10 ⁻³	2.21×10 ⁻³	3.24×10 ⁻³	2.45×10 ⁻³	\
			003	电镀线、退锡线、阻焊前处理、图像显影线、阻焊显影线	风机后垂直管段距地16米	烟气流量	m ³ /h	8730	9452	9332
硫酸雾	实测浓度	mg/m ³				0.88	0.75	1.91	1.18	\
	排放浓度	mg/m ³				0.88	0.75	1.91	1.18	45
	排放速率	kg/h				7.68×10 ⁻³	7.09×10 ⁻³	0.0178	0.0108	1.9
氯化氢	实测浓度	mg/m ³				3.60	2.95	1.68	2.74	\
	排放浓度	mg/m ³				3.60	2.95	1.68	2.74	100
	排放速率	kg/h	0.0314	0.0279	0.0157	0.0251	0.33			
004	电镀线、干膜前处理、粗磨线	风机后垂直管段距地16米	烟气流量	m ³ /h	5714	5946	5912	5857	\	
			硫酸雾	实测浓度	mg/m ³	2.77	1.41	1.49	1.89	\
				排放浓度	mg/m ³	2.77	1.41	1.49	1.89	45
				排放速率	kg/h	0.0158	8.38×10 ⁻³	8.81×10 ⁻³	0.0111	1.9
			氯化氢	实测浓度	mg/m ³	1.63	2.72	2.30	2.22	\
				排放浓度	mg/m ³	1.63	2.72	2.3	2.22	100
排放速率	kg/h	9.31×10 ⁻³		0.0162	0.0136	0.0130	0.33			
005	沉铜线、蚀刻线、退膜线	风机后垂直管段距地16米	烟气流量	m ³ /h	11366	10734	10905	11002	\	
			氨	实测浓度	mg/m ³	2.87	3.07	2.95	2.96	\
				排放浓度	mg/m ³	2.87	3.07	2.95	2.96	\
				排放速率	kg/h	0.0326	0.0330	0.0322	0.0326	6.4
006	棕化线、EDS生产线、化学清洗线、小板清洗线	风机后垂直管段距地16米	烟气流量	m ³ /h	3031	3555	3939	3508	\	
			硫酸雾	实测浓度	mg/m ³	2.41	2.50	1.37	2.09	\
				排放浓度	mg/m ³	2.41	2.50	1.37	2.09	45
				排放速率	kg/h	7.30×10 ⁻³	8.89×10 ⁻³	5.40×10 ⁻³	7.33×10 ⁻³	1.9
			氯化氢	实测浓度	mg/m ³	3.42	2.03	1.39	2.28	\
				排放浓度	mg/m ³	3.42	2.03	1.39	2.28	100
排放速率	kg/h	0.0104		7.22×10 ⁻³	5.48×10 ⁻³	8.00×10 ⁻³	0.33			

分析评价:本次监测结果表明,成都明天高新产业有限责任公司(废气检测项目)数控车间废气污染物所测指标颗粒物及电镀线、退锡线、阻焊前处理、图像显影线、阻焊显影线,电镀线、干膜前处理、粗磨线,棕化线、EDS 生产线、化学清洗线、小板清洗线废气污染物所测指标氯化氢、硫酸雾的排放浓度及排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准限值;天然气锅炉排放废气污染物所测指标二氧化硫、氮氧化物、颗粒物的排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表2中燃气锅炉标准限值;沉铜线、蚀刻线、退膜线废气污染物所测指标氨的排放速率符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2中排放标准限值。

5-3: 废水监测结果表

项目	车间排口					
	1	2	3	4	均值	标准值
总铜(mg/L)	0.93	0.98	0.94	0.98	0.96	2.0
总镍(mg/L)	0.079	0.078	0.078	0.079	0.078	1.0
总铅(mg/L)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.0
总锌(mg/L)	0.024	0.017	0.018	0.017	0.019	5.0

项目	出口					
	1	2	3	4	均值	标准值
pH(无量纲)	7.03	7.07	7.11	7.13	7.08	6-9
悬浮物(mg/L)	38	28	32	34	33	400
化学需氧量(mg/L)	189	204	178	172	186	500
总铜(mg/L)	0.87	0.89	0.89	0.89	0.88	2.0
总镍(mg/L)	0.076	0.076	0.075	0.078	0.076	1.0

分析评价:本次监测结果表明,成都明天高新产业有限责任公司(废水检测项目)车间排口废水污染物所测指标总铜、总镍、总锌、总铅的排放浓度符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表1中标准限值和表4中三级标准限值;总排口废水污染物所测指标悬浮物、化学需氧量、总铜、总镍的排放浓度以及 pH 范围符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准限值。

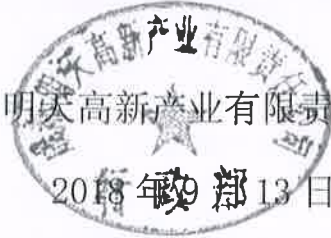
(以下空白)

报告编制: 璇 琳 ; 审核: 殷 颖 意 ; 批准: 罗 青
 日期: 2018.9.28 ; 日期: 2018.9.28 ; 日期: 2018.9.28

工 况 证 明

在四川凯乐检测技术有限公司于2018年9月13日检测期间,检测当天设计生产量为1400平方米,实际生产量为1050平方米,各项设备运行正常,生产工况达到75%以上,满足采样条件。

成都明天高新产业有限责任公司



2018年9月13日